

Continental Industrie GmbH Gebläse - und Exhaustorentechnik



Continental Industrie Zentrifugalgebläse für die Biogas- und Deponiegasförderung



ATEX-konforme Gebläse für die Zonen 1 und 2 sowie die Zonen 21 und 22 gemäß EU Richtlinie 94/9/EG



von Anfang an ...







Zentrifugalgebläse und Exhaustoren der Continental Industrie sind das Ergebnis qualifizierter Entwicklungsarbeit sowie jahrzehntelanger Erfahrungen in vielfältigsten Einsatzgebieten. Sie arbeiten nicht nur pulsations- und ölfrei, sondern zeichnen sich vor allem, nach unkomplizierter Inbetriebnahme, durch zahlreiche Wartungsvorteile aus.

Eine Schmierung der Lager erfolgt von Anfang an, ohne Unterbrechung, während des Betriebs. Erst nach vielen tausend Betriebsstunden ist ein Lagerwechsel, ohne Demontage des Gebläsekörpers, sinnvoll. Eine Schulung des Personals für die Wartungsarbeiten an unseren ATEX-Gebläsen bieten wir exklusiv an. Kontaktdaten finden Sie auf der Rückseite!

Gegenüber komplexeren, weitaus anfälligeren und wartungsintensiven Maschinen, stellen Zentrifugalgebläse und -exhaustoren eine zuverlässige Alternative dar. Drehkolbengebläse wiederum scheitern vielfach an den gestiegenen Ansprüchen der Industrie und erfüllen die Anforderungen nach einem geräusch- und vibrationsarmen Betrieb nicht in der Form wie ein Continental Industrie Zentrifugalgebläse.

Konstruktionsmerkmale und Leistung

Continental Industrie Biogas- oder • Lagergehäuse liegen außen Deponiegasgebläse sind ATEX- • Aluminiumlaufräder mit niedriger konform und sehr solide gebaut. Die einfache Bauweise des vertikalen Konstruktionsprinzips stellt die Rahmenbedingungen für den effektiven Einsatz der Bauteile aus Aluminium oder Grauguß:

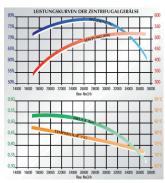
- Massenträgheit
- Verschleißteile kommen nicht in Kontakt mit dem Fördermedium
- Präzise Fertigung bei engen Toleranzen
- Gußgehäuse für Laufruhe und Stabilität



Zu unserem ATEX-Gebläseprogramm zählen folgende 6 Modellreihen

	Anschluss		Volumenstrom		Druckerhöhung		Unterdruck	
Modell-	Nennweite DIN 2501		m^3/h		mbar		mbar	
Reihe	Saugseite	Druckseite	min.	max.	min.	max.	min.	max.
800	DN 100	DN 80	200	800	40	500	30	380
020	DN 150	DN 125	400	1500	50	850	40	440
031	DN 150	DN 150	750	2200	80	900	70	470
051	DN 150	DN 150	1200	4000	90	900	75	470
077	DN 200	DN 200	2500	7000	100	1000	90	490
151	DN 300	DN 300	4000	12000	130	1050	100	495

Alle obigen Leistungsdaten beziehen sich auf Luft bei T = 20 °C, p = 1,013 bar und 36% rel. Feuchte.





ATEX-Gebläsen!



Guter Service stärkt Ihre Wettbebewerbsfähigkeit

Continental Industrie bietet einen herstellerübergreifenden Service. Dieser reicht von der Bestandsaufnahme, über die Wartung, bis hin zur Reparatur von Radialgebläsen, Zentrifugalgebläsen oder Vielstufengebläsen - immer mit Blick auf die optimale Betriebsbereitschaft.

Kontakt unter: +49 (0)2133 / 25 98 - 30 oder service@continental-industrie.de



Workshop zur Wartung von Gebläsen im ATEX-Bereich

In einer Tagesveranstaltung werden theoretische und praktische Inhalte rund um die Wartung eines Continetal Industrie ATEX-Gebläses vermittelt.

Termine unter: +49 (0)2133 / 25 98 - 30 oder service@continental-industrie.de

Continental Industrie GmbH Gebläse - und Exhaustorentechnik

Emdener Straße 10 · D-41540 Dormagen · www.continental-industrie.de · Tel. +49(0)2133/25 98-30